

**Concertistica**

**LUN  
27 NOV  
2023  
H 20:45**

# ROMANTICISMO

Concerto dedicato al marchese Giuseppe Roi

## CHAMBER ORCHESTRA OF EUROPE

## BEATRICE RANA PIANOFORTE

## SIR ANTONIO PAPPANO DIRETTORE

Alle ore 20 introduzione  
all'ascolto a cura di  
Cesare Galla

**Edward Elgar** Introduzione e Allegro per archi

**Robert Schumann** Concerto per pianoforte e orchestra in La minore Op. 54

**Antonín Dvořák** Sinfonia n. 6 in Re maggiore Op. 60 (B. 112)

I protagonisti del concerto inaugurale non hanno bisogno di molte presentazioni. Beatrice Rana è la pianista italiana più in vista degli ultimi anni. Tony Pappano è uno dei direttori d'orchestra più comunicativi e amati dal pubblico. La Chamber Orchestra of Europe è da anni ambasciatrice culturale dell'Unione Europea.

### PROMOZIONE RISERVATA AGLI ALLIEVI DELLA SCUOLA DI MUSICA "GIUSTINIANA"

**BIGLIETTO AD EURO 25**  
(anziché euro 42 per l'intero  
ed euro 37 per il ridotto over65)

PER ACQUISTARE I BIGLIETTI È NECESSARIO  
COLLEGARSI ALLA BIGLIETTERIA ONLINE  
DEL SITO [WWW.TCVI.IT](http://WWW.TCVI.IT) ED INSERIRE IL CODICE  
SCONTO: **PROMOPAPPANO** (ogni allievo può  
acquistare al massimo due biglietti)

PER INFO: Alessandra Melison tel. 0444 543729 /  
[a.melison@quartettovicenza.org](mailto:a.melison@quartettovicenza.org)

